

汽车玻璃 DBX-T™

高级高产能深弯钢化设备

Glasstech为深弯汽车玻璃推出的DBX-T高级深弯钢化设备是下一代汽车后挡玻璃弯钢化工艺设备。

DBX-T™

DBX-T设备是一款创新型、高效率的玻璃弯钢化系统，可以加工复杂型面的玻璃，使其具备更小的公差和优异光学性能。相较于其它工艺，DBX生产的复杂型面玻璃的透射光学质量通常会提高30%。

DBX-T设备同时也是一款高产能的设备，在其最高产能配置下，可以最快10秒的循环速度生产复杂型面的后挡产品，这大大降低了后挡的生产成本。

相较于最新的DB4技术，DBX-T设备具有以下优势：

- 更高的产能
- 更好的玻璃质量
- 更高的成品率
- 更少的模布更换
- 更长的模布使用寿命

DBX的基本技术指标

最大拱高：250mm (10英寸)

3mm (0.118英寸) 玻璃最小曲率半径：75mm(3英寸)



汽车玻璃DBX-T™ 技术性能

1. 玻璃厚度: 最小3.0mm; 最大6.0mm
2. 玻璃尺寸
 - a. 最大单片尺寸:
 - i. 宽: 1727mm (68英寸)
 - ii. 高: 1118mm (44英寸)
 - b. 最小单片尺寸:
 - i. 406mm (16英寸) 沿玻璃行进方向
3. 拱高
 - a. 254mm (10英寸)
4. 曲率半径
 - a. 最小: 75mm (3英寸), 3.2mm厚玻璃
5. 产能

a. 高产能配置			
厚度	片/小时 (简单压制)	最大单片玻璃面积	
3.0mm	360 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.2mm	360 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
3.8mm	342 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
5.0mm	276 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺

b. 低产能配置			
厚度	片/小时 (简单压制)	最大单片玻璃面积	
3.0mm	300 片/小时	1.3 平方米	13.9 平方英尺
3.2mm	300 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
3.8mm	288 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺
5.0mm	240 片/小时	1.5 平方米	16.1 平方英尺

注: 实际生产效率取决于具体产品。以上生产效率是基于宽1450mm (57英寸) 的标准钠钙玻璃。更宽的产品、特殊镀膜及其它玻璃成分产品的生产率都会有所降低。

c. 加热系统占地要求								
	总长		总宽		总高		风机房	
	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)	(米)	(英尺)
低产能	52.5	172	20	66	7.3	24	(20 x 14)	(66 x 46)
高产能	63	206	20	66	7.3	24	(20 x 14)	(66 x 46)

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
创 意 无 极 限
www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575